

Pour vos usinages
de précision de
matières
réfractaires.



3 axes Graphite

G1000

- >> Courses X, Y, Z : 1020 x 700 x 500 mm
- >> Dimensions de la table : 1050 x 700 mm
- >> Charge admissible sur la table : 800 kgs
- >> Broche : Electrobroche, 25 000 tr/min
- >> Cône : HSK50
- >> Puissance broche S1/ S6 : 20/ 26 kW
- >> Couple broche S1/ S6 : 10.4/ 13.5 Nm
- >> Magasin : 30 outils
- >> Console HEIDENHAIN TNC640
- >> Système d'extraction du graphite





HEIDENHAIN TNC640

Standard

- » Programmation conversationnelle
- » Programmation ISO
- » Programmation libre des contours
- » Cycles de fraisage et de perçage prolongés
- » Cycles de palpage
- » Programmation parallèle DNC Heidenhain
- » Système d'aide intégré
- » Simulation graphique
- » Prélecture de 1 024 blocs
- » Temps de traitement de 0,5 ms/bloc
- » Capacité de stockage ≥ 21 Go
- » Mémoire vive ≥ 2 Go
- » Écran LCD de 15,1"
- » Incrément d'entrée minimum de 0,01 μm ou 0,0001°
- » Adaptateur Ethernet 2Go
- » 4 ports USB
- » Interfaces RS-232-C et RS-422
- » Interface de données étendue pour le contrôle à distance

En option

- » Convertisseur DXF
- » Import CAO
- » Contrôle d'alimentation adaptatif (AFC)
- » La fonction Dynamic Collision Monitoring (DCM)
- » 4ème et 5ème axes
- » Heidenhain DNC
- » Gestionnaire de bureau à distance
- » Gestion étendue des outils
- » Précision dynamique
- » Efficacité dynamique



HURCO COMPANIES, INC.

Distribué par
HURCO France
01 39 88 64 00